

RTU studiju kurss "Ražošanas tehnoloģijas II"

0L000 Liepājas akadēmija

Vispārējā informācija

Kods	LA0286
Nosaukums	Ražošanas tehnoloģijas II
Studiju kursa statuss programmā	Obligātais/Ierobežotās izvēles
Atbildīgais mācītbspēks	Jānis Feldmanis - Doktors, Vecākais pasniedzējs
Apjoms daļās un kredītpunktos	1 daļa, 3.0 kredītpunkti
Studiju kursa īstenošanas valodas	LV
Anotācija	Kurss sniedz izpratni par ražošanas tehnoloģijas procesiem, ražošanas procesiem un tehnoloģiskiem procesiem, to sastāvdaļām. Detaļu izgatavošanas metodēm. Detaļu izgatavošanas procesu izstrādāšana. Izstrādājumu salikšanas tehnoloģiskiem procesiem.
Mērķis un uzdevumi, izteikti kompetencēs un prasmēs	Studiju kursa mērķis: Studentiem izveidot izpratni par ražošanas tehnoloģijas pamatiem, detaļu formu veidojošajām metodēm, tehnoloģisko procesu veidiem un organizācijas formām, tehnoloģisko procesu izstrādāšanas principiem. Sniegt studentiem zināšanas par ražošanas tehnoloģiju pielietošanas iespējām. Studiju kursa uzdevumi: Sniegt studentiem zināšanas par ražošanas tehnoloģiju veidiem un to pielietošanas iespējām. Visi aplūkojamie tehnoloģiju veidi tiek nostiprināti risinot atbilstošus uzdevumus.
Patstāvīgais darbs, tā organizācija un uzdevumi	1. Papildus zināšanu apguve par kursa tēmām. 2. Referāts.
Literatūra	Obligātā/Obligatory: 1. Jānis Avotiņš, Metālapstrāde LLU, Jelgava, 2009., http://uploadingit.com/dPBNSJP30SB911E8VH , gramataselektroniski.blog.com/2010/12/30metalapstrade-janis-avotins/ Papildu/Additional: 1. I.Sudnieks F., Mozga N. "Mehāniskā apstrāde: informācijas materiāls", R.: RTU, 2007. – 140 lpp.; 2. I.Sudnieks Fr. u.c. "Ražošanas automatizācijas pamati: mācību līdzeklis", R.: RTU, 2006. 119 lpp.; 3. Avotiņš J. u.c. "Mašīnbūves materiāli un to apstrāde: mācību līdzeklis". R.: Zvaigzne, 1985. – 303 lpp.; 4. G.Bunga, Ē. Geriņš, "Apstrādes ar atdalīšanu tehnoloģija", 2007.g. 5. G.Bunga, A. Jonāns, "Aparātbūves un mašīnbūves tehnoloģijas pamati", 1978.
Nepieciešamās priekšzināšanas	Fizika un matemātika.

Studiju kursa saturs

Saturs	Pilna un nepilna laika klātienēs studijas		Nepilna laika neklātienēs studijas	
	Kontakt stundas	Patstāv. darbs	Kontakt stundas	Patstāv. darbs
1. Tehnoloģiskie procesi un to automatizācija.	4	6	0	0
2. Ražošanas automatizācijas elementi.	4	6	0	0
3. Automatizācijas līmeņi un elementi.	4	6	0	0
4. Mehatronisko moduļu funkciju izpēte FESTO moduļārās ražošanas sistēmās.	4	6	0	0
5. Pneimatisko vadības sistēmu uzbūve. Pneimatisko sistēmu regulēšana.	4	6	0	0
6. Darbavietas aprīkojums. Ražošanas tipi.	4	6	0	0
7. Sagatavju iegūšana un to iepriekšēja apstrāde.	4	8	0	0
8. Salikšanas teorijas pamati	4	8	0	0
Kopā:	32	52	0	0

Sasniedzamie studiju rezultāti un to vērtēšana

Sasniedzamie studiju rezultāti	Rezultātu vērtēšanas metodes
Orientējas ražošanas tehnoloģijas procesos, detaļu un iekārtu mezglu izgatavošanas procesos, pārziņ detaļu izgatavošanas tehnoloģijas, zināšanas prot pielietot praktiski, spēj risināt inženiertehniskos uzdevumus.	Dalība semināros, praktiskie darbi, kontroldarbs, referāts, ieskaite.
Spēj iegūt, atlasīt, kritiski izvērtēt un izmantot informāciju priekšmeta kontekstā.	Dalība semināros, praktiskie darbi, kontroldarbs, referāts, ieskaite.
Prot pielietot teorētiskās zināšanas ražošanas tehnoloģiju praksē. Praktiskajos darbos, ieskaites darbā un eksāmenā demonstrēta spēja pielietot teorētiskās zināšanas ražošanas tehnoloģiju praksē.	Dalība semināros, praktiskie darbi, kontroldarbs, referāts, ieskaite.

Studiju rezultātu vērtēšanas kritēriji

Kritērijs	% no kopējā vērtējuma
Dalība semināros	10
Praktiskie darbi	10
Kontroldarbs	20
Referāts	20
Ieskaite	40
Kopā:	100

Studiju kursa plānojums

Daļa	KP	Stundas			Pārbaudījumi		
		Lekcijas	Prakt d.	Laborat	Ieskaite	Eksām.	Darbs
1.	3.0	18.0	14.0	0.0	*		