

**RTU studiju kurss "Darba metožu pētniecība"**

01T00 Arhitektūras un dizaina institūts

Vispārējā informācija

Kods	MŠM136
Nosaukums	Darba metožu pētniecība
Studiju kursa statuss programmā	Obligātais/Ierobežotās izvēles
Atbildīgais mācībspēks	Inese Ziemele - Doktors, Asociētais profesors
Mācībspēks	Dana Almlī - Doktors, Asociētais profesors Zane Hovlāne - Zinātniskais asistents
Apjoms daļās un kredītpunktos	1 daļa, 6.0 kredītpunkti
Studiju kursa īstenošanas valodas	LV, EN
Anotācija	Tekstilizstrādājumu ražošanas procesa darba organizācijas analīzes un darba laika mērīšanas metodes. To lietojums, iespējas un ierobežojumi. Metožu izvēle atbilstoši mērķim. Tekstilizstrādājumu ražošanas procesu projektēšanas specializētās un vispārīgā lietojuma vadības sistēmas - General Sewing Data, Standard Sewing Data, Standard Work Data, Standard Production Data, Eleandr ASPP tehnoloģija, Julivi ASUP, Proplanner. Sistēmu būtība, mērķis un ierobežojumi.
Mērķis un uzdevumi, izteikti kompetencēs un prasmēs	Apgūt teorētiskās zināšanas un prasmes darba laika izlietojuma noteikšanā un darba metožu pētniecībā. Apgūt darba laika izlietojuma noteikšanas metodes, lietojot tās praktiski. Izprast darba laika izlietojuma noteikšanas metožu lietošanas nosacījumus un ierobežojumus. Orientēties tirgū pieejamajās ražošanas procesu projektēšanas un vadības sistēmās. Prast lietot ražošanas procesu projektēšanas un vadības sistēmu SSD (Standard Sewing Data)
Patstāvīgais darbs, tā organizācija un uzdevumi	Patstāvīgas mācību literatūras studijas. Patstāvīgajā darbā tiek padziļināti apgūtas darba laika izlietojuma noteikšanas aprēķinu analītiskā, apstrādes/izgatavošanas izmaksu un makroelementu metodes, to praktisks lietojums, novērtēti lietošanas nosacījumi un ierobežojumi, salīdzināti un analizēti iegūtie rezultāti. Gūtas praktiskas iemaņas lietojot ražošanas procesu projektēšanas un vadības sistēmu SSD (Standard Sewing Data), pētīti rezultāti.
Literatūra	1. Kanawaty, G. Introduction to work study. International Labour Office, 1992. 524 p. (ISBN 92-2107108-1). 2. Purvgālis, A. Darba laika izlietojuma izpēte, mācību līdzeklis. Jelgava: LLU, 1998. 49 lpp. 3. Emsiņš, R. Darba normēšanas pamati rūpniecībā ekonomiskās reformas apstākļos. Rīga: Liesma, 1971. 141 lpp. 4. Vārma, J. Ražošanas organizēšanas studijām un biznesam. Rīga: Valters un Rapa, 294 lpp. 5. Emsiņš, R. Darba normēšanas pilnveidošana rūpniecībā Latvijas PSR: darba normēšanas pamati: mācību līdzeklis. Rīga: Latvijas Valsts universitāte, 1984. 103 lpp. 6. Ruth E. Glock, Grace I. Kunz, Apparel Manufacturing: Sewn Product Analysis. Upper Saddle River, New Jersey 07458: Pearson Prentice Hall, 2005. 663 p. (ISBN 0-13-111982-6). 7. Chuter, A.J. Introduction to Clothing Production Management. UK: Blackwell Science, 1995. 189 p. (ISBN 978-0-632-03939-5). 8. Lawrence, S. Aft. Work measurement and methods improvement. John Wiley & Sons, Inc. 2000. 452 p. (ISBN 1471370894). 9. Пащуто, В.П. Организация, нормирование и оплата труда на предприятии: учебно-практическое пособие. Москва: КНОРУС, 2005. 320 с. 10. Niedrītis, J., Niedrīte, V. Darba normēšana rūpniecībā. Rīga: Zvaigzne, 1987. 376 lpp. 11. Garry Cooklin. Introduction to Clothing Manufacture. UK: Blackwell Science, 2006. 196 p. (ISBN 978-0-6320-5846-4).
Nepieciešamās priekšzināšanas	Šūto izstrādājumu apstrādes tehnoloģija, apģērbu konstruēšana, tehnoloģisko procesu organizācija

Studiju kursa saturs

Saturs	Pilna un nepilna laika klātienē studijas		Nepilna laika neklātienē studijas	
	Kontakt stundas	Patstāv. darbs	Kontakt stundas	Patstāv. darbs
Darba laika izlietojums, tā klasifikācija un normējamā laika sastāvdaļas	4	0	0	0
Darba laika normēšanas metodes, to lietošanas nosacījumi	32	0	0	0
Darba organizācijas pētījumi	4	0	0	0
Darba procesa analīzes metodes	4	0	0	0
Ražošanas procesu projektēšanas specializētas un vispārējās nozīmes sistēmas	20	0	0	0
Kopā:	64	0	0	0

Sasniedzamie studiju rezultāti un to vērtēšana

Sasniedzamie studiju rezultāti	Rezultātu vērtēšanas metodes
Spēj noteikt darba laika izlietojuma veidu, izprast laika zudumu rašanās iemeslus	Eksāmenā demonstrēta spēja skaidrot darba laika izlietojuma veidus, nosaukt iespējamus to zudumus un rašanās iemeslus.

Spēj orientēties darba laika izlietojuma noteikšanas metodēs, izprast to lietošanas nosacījumus un ierobežojumus, prot tās lietot	Laboratorijas darbos noteikts izstrādājuma izgatavošanas darba laika izlietojums, lietojot analītisko aprēķinu, makroelementu un apstrādes/izgatavošanas izmaksu metodes.
Spēj izprast darba organizācijas būtību un pētījumu nepieciešamību, orientēties darba procesa analīzes metodēs	Eksāmenā parādīta spēja skaidrot darba organizācijas un tās pētījumu veidus.
Spēj orientēties tirgū piedāvātajās ražošanas procesu projektēšanas un vadības specializētajās un vispārējās lietojuma sistēmās, pārzina to iespējas un lietojuma nosacījumus.	Eksāmenā demonstrēta spēja skaidrot tirgū pieejamo ražošanas procesu projektēšanas un vadības sistēmu iespējas, nosaukt tās.
Prot noteikt izstrādājuma izgatavošanas darba laika izlietojumu, lietojot ražošanas procesu projektēšanas un vadības sistēmu SSD (Standard Sewing Data).	Laboratorijas darbos sastādīts darba elementu saraksts, nosakot operācijas izpildes darba laika izlietojumu ražošanas procesu projektēšanas un vadības sistēmas SSD vidē.

Studiju kursa plānojums

Daļa	KP	Stundas			Pārbaudījumi		
		Lekcijas	Prakt d.	Laborat	Ieskaite	Eksām.	Darbs
1.	6.0	2.0	0.0	2.0		*	